



## Промышленные струйные моечные машины МПП-500, МПП-1000

Рабочая камера имеет выдвижную платформу, которая позволяет производить загрузку изделий снаружи. Автоматизированная система управления позволяет изменять параметры обработки в зависимости от вида изделий. Машины могут оснащаться необходимым числом баков для выполнения соответствующих технологических операций.

Рабочая жидкость воздействует на поверхности деталей сразу по трем направлениям:

- Струйная обработка с высоким давлением – оказывает механическое воздействие.
- Распыленная до мелкодисперсного состояния жидкость смачивает поверхности деталей практически во всем объеме.
- Непрерывность процесса обеспечивает постоянное обновление раствора (или промывочной воды) на поверхностях деталей.
- Повышенные температуры растворов, до 90°C, способствуют интенсификации процесса обработки
- Машины в базовом исполнении – оснащаются нижним и верхним (П — обр.) поворотными коллекторами с форсунками SprayingSystems

### Преимущества:

- Простота обслуживания – удобная сдвижная дверь моечной камеры с электроприводом, безопасное двуручное управление;
- Загрузочная платформа из нержавеющей стали полностью выкатывается из рабочей камеры для верхней загрузки на стационарный или подкатной загрузочный стол (в зависимости от комплектации);
- Корпус машины, баки, трубопроводы, насос, запорная арматура, загрузочная платформа изготовлены из немагнитной нержавеющей стали AISI 304 толщиной не менее 2,0 мм;
- Дно накопительных баков изготовлено из немагнитной нержавеющей стали толщиной 3,0 мм;
- Дно рабочей камеры и накопительных баков имеет уклон для удобства очистки и обслуживания;

- Большие люки для очистки и обслуживания накопительных баков;
- Монтажный фланец электронагревателей расположен выше уровня моющего раствора благодаря чему возможна их замена без слива воды и моющих растворов;
- Фильтр грубой очистки из нержавеющей стали 500 мкм входит в базовую комплектацию, удобный доступ к фильтру для очистки без применения инструментов;
- Для качественной мойки деталей применены форсунки с плоской струей Spraying Systems (Германия);
- Электропривод верхней форсуночной рампы в базовой комплектации;
- Различные варианты комплектации;

## Описание цикла

- Оператор вручную задвигает загрузочную платформу с деталями в рабочую камеру по направляющим;
- Дверь рабочей камеры герметично закрывается электроприводом по команде оператора (безопасное двуручное управление); в конце хода дверь мягко поджимается к уплотнению. Оператор выбирает программу промывки и запускает процесс мойки одной кнопкой «ПУСК»
- Моющий раствор поступает под давлением 4,5 бар в рабочую камеру установки из первого накопительного бака через специальные форсунки. Машина оснащена вращающейся верхней П образной рампой с форсунками для промывки сверху и с боков и вращающейся нижней рампой с форсунками для промывки деталей снизу. Моющий раствор сливается в первый накопительный бак через фильтр грубой очистки;
- Продувка подающего трубопровода и форсунок сжатым воздухом;
- Промывочная вода для ополаскивания поступает под давлением 2,5 бар в рабочую камеру установки из второго накопительного бака через специальные форсунки. Промывочная вода сливается в второй накопительный бак через фильтр грубой очистки;
- Продувка подающего трубопровода и форсунок сжатым воздухом;
- Удаление паров воды из рабочей камеры встроенным вытяжным вентилятором из нержавеющей стали;
- Сушка деталей горячим воздухом.
- Удаление паров воды из рабочей камеры встроенным вытяжным вентилятором из нержавеющей стали.
- В конце цикла мойки загорается световой индикатор и звучит сигнал окончания цикла мойки;
- Оператор открывает дверь рабочей камеры и выкатывает платформу с промытыми деталями.

## Технические характеристики:

Технические характеристики	Ед.	МПП-500	МПП-1000
Максимальная загрузка	кг	700	1000
Размеры загружаемой тары, (диаметр платформы)	мм	1200	1750
Высота тары	мм	550	800
Накопительные баки			
Емкость бака	л	550	800
Нагрев (на один бак)	кВт	15	22
Система распыления			

Давление на выходе форсунки	бар	4,5	4,5
Габариты установки (вариант с одним баком)			
Глубина	мм	2200	2400
Ширина	мм	2500	2980
Высота	мм	2300	2450

## Опции:

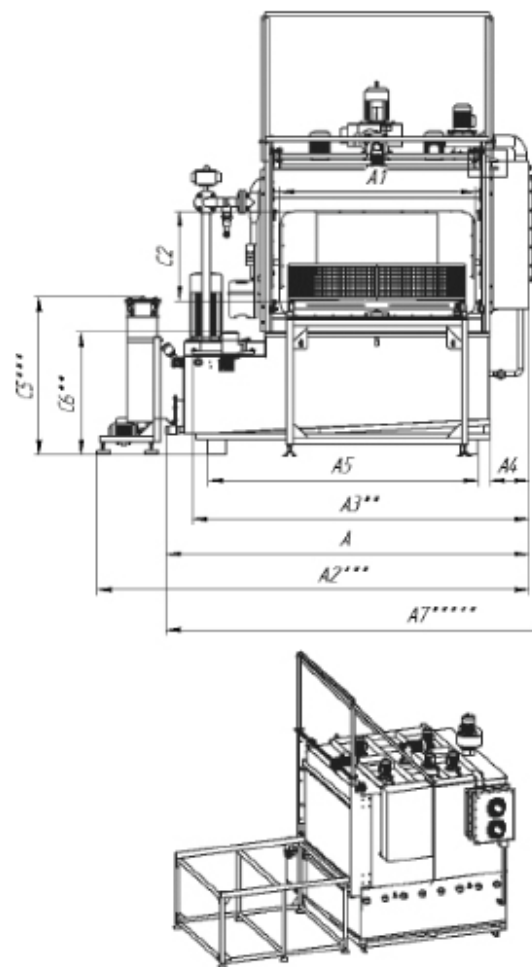
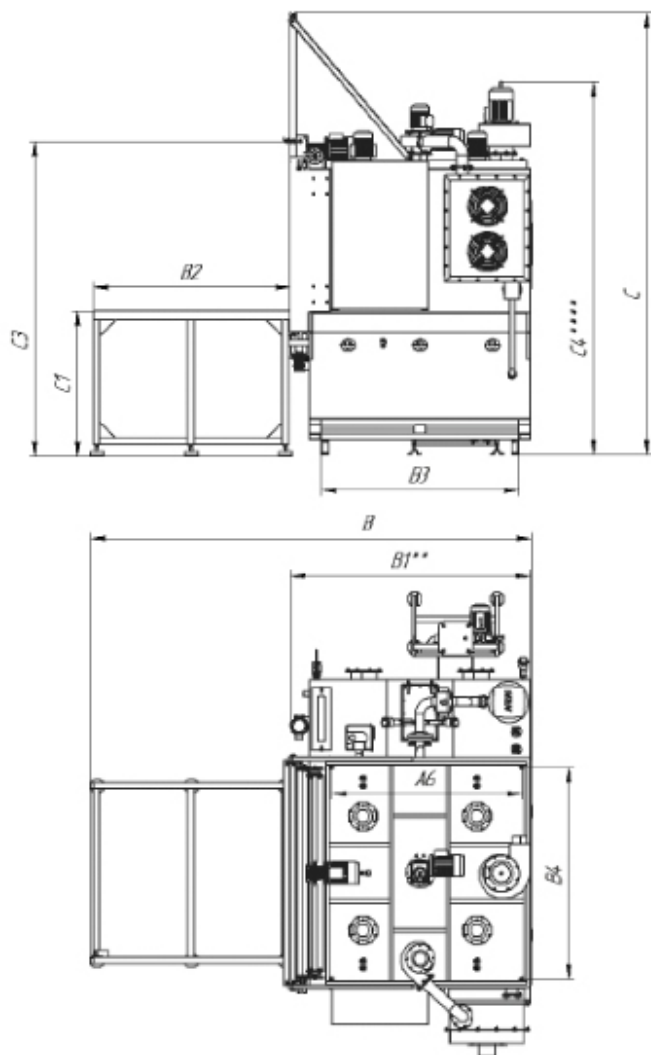
### Комплектация моечного оборудования:

- Давление моещего раствора на выходе из форсунок 4,5 бар
- Программируемая система управления процессом
- Загрузка деталей сверху (на загрузочный стол)
- Закатная платформа
- Загрузочный стол с направляющими
- Баки, трубопроводы, соединительная и запорная арматура из нержавеющей стали
- Вращающийся нижний коллектор
- Вращающийся верхний коллектор (П - обр.)
- Фильтр грубой очистки на сливе из рабочей камеры
- Датчик уровня в баках
- Температура моещего раствора до 90 °С

### Дополнительные опции:

- Давление моещего раствора на выходе из форсунок 10 бар
- Температура моещего раствора до 90°С
- Корзина для деталей
- Подкатной загрузочный стол
- Верхний моещий коллектор адаптированный под детали заказчика
- Бак для дополнительной стадии обработки
- Финишное ополаскивание из водопровода, прямой отдельный слив
- Система сушки деталей
- Вытяжной вентилятор
- Система конденсации воды испаренной при сушке
- Система автоматического долива воды
- Сепаратор отделитель масла (гравитационный)
- Сепаратор отделитель масла (дисковый)
- Смотровое окно в рабочей камере с подсветкой
- Система тонкой фильтрации растворов 5-50 мкм, мешочный фильтр, объем фильтр элемента 20 л (на один бак)
- Система тонкой фильтрации растворов 50 мкм, песочный регенерируемый фильтр, с автоматом промывки (на один бак)
- Автоматический долив моещего средства в бак с моещим раствором
- Система регулирования напора при промывке

Габаритный чертеж:



О  
Т  
К  
Р  
Ы  
Т  
Ь  
—  
Г  
А  
Б  
А  
Р  
И  
Т  
Н  
Ы  
Й  
Ч  
Е  
Р  
Т  
Е  
Ж  
Д  
Л

я МПП-500

Открыть — Габаритный чертеж для МПП-1000

Фотогалерея





## Отзывы и референц-лист:

Наименование предприятия	Город
Ярославский вагоноремонтный завод ООО «Вертикаль»	Ярославль
ОАО «БНТ «Прибой»	Санкт-Петербург
ЗАО Омский ЦТО ПО	Омск
ООО ПФ «Трибатрон»	Москва
ОАО АК Туламашзавод	Тула
ФГУП ПСЗ	Трехгорный
ООО Коломенский завод порошковой металлургии	Коломна
ОАО Раменское приборостроительное конструкторское бюро	Раменское
ООО НПП Триада-ТВ	Новосибирск
ООО ТД «ТехнаГо»	Ульяновск
ОАО Салют	Самара
ЗАО НИИФИ и ВТ	Пенза
ОАО УМПО	Уфа
ОАО УМПО	Лыткарино
ОАО «Манотомь»	Томск
ООО «МЕТЛИКС»	Кстово
ОАО «ПО «Электроприбор»	Пенза
ОАО НПО «Сатурн»	Рыбинск
ООО «Дафна»	Набережные Челны
ОАО Климов	Санкт-Петербург
ОАО «СеверСталь»	Череповец
ООО «ПК «НЭВЗ»	Новочеркасск
ООО Бурильные трубы	Каменск-Уральский
ОАО Арзамасский ПСЗ им. П.И. Пландина	Арзамас
ООО «КомЮнити»	Сургут
ФГУП «НПЦ газотурбостроение «Салют»	Москва
ОАО «Концерн ПВО «Алмаз-Антей» Филиал №2	Киров

ЗАО УБТ-Уралвагонзавод

Нижний Тагил

ОАО НПО ЛЭМЗ (Лианозовский)

Москва