

Эксплуатационная безопасность

Проблема: окисление в хлорированных растворителях (CHC)

Обезжиривание металлических поверхностей хлорированными растворителями приводит к загрязнению растворителя смазочными материалами, жирами и продуктами их распада.

Для предотвращения быстрого распада стабилизатора растворителя рекомендуется использование только свежих фирменных продуктов компании Dow в системе SAFE-TAINER. Тем не менее, при определенных условиях эксплуатации (например, при полностью закрытом оборудовании, высокой температуре, высокая концентрация грунта), загрязняющие вещества могут разлагаться дальше, что приводит к образованию кислоты, которая, следовательно, реагирует со стабилизаторами растворителя. Это может привести к недостаточной стабилизации растворителя, что вызывает каталитное разложение хлорированных растворителей.

Следствие: коррозионное повреждение

Окисление значительно сокращает время действия растворителя. Кроме того, оно может привести к коррозии очищаемых металлических частей, а также повреждению оборудования для очистки. Последующая обработка очищенных частей и техническое обслуживание оборудования может значительно увеличить эксплуатационные издержки.

Решение: тестирование и повторная стабилизация

Все хлорированные растворители содержат стабилизаторы специализированного приложения во избежание окисления. При нормальном использовании концентрация стабилизатора в растворителе постепенно уменьшается. Во многих случаях необходима повторная стабилизация, особенно в условиях повышенных температур (внутренняя дистилляция) и взаимодействие с продуктами очистки для того, чтобы:

- защитить и систему очистки, и детали, которые необходимо очистить от коррозии
- поддержать высокий уровень очистки
- увеличить срок службы используемого растворителя.

Тестовые комплекты MAXICHECK™, перечисленные ниже, позволяют быстро и эффективно контролировать стабилизацию растворителя, а также предоставляют информацию о требуемой повторной стабилизации с помощью концентратов стабилизатора MAXISTAB™. Из соображений безопасности и надежности технического процесса повторную стабилизацию растворителя следует проводить только с использованием концентратов стабилизаторов MAXISTAB производства компании Dow.

Вот насколько легко подобрать правильный тестовый комплект MAXICHECK и концентраты стабилизатора MAXISTAB:

Растворитель	Тестовые комплекты MAXICHECK Для измерения...		Концентраты стабилизатора MAXISTAB Для стабилизации...	
	Щелочность и pH- значение	Кислотная акцепция (AA)	Щелочность и pH- значение	Кислотная акцепция (AA)
DOWPER	x	—	DK-2N	—
DOWPER MC, OPER MC	x	x	DK-2N	DJ-1N

	Тестовые комплекты MAXICHECK Для измерения...		Концентраты стабилизатора MAXISTAB Для стабилизации...	
DOWPER N	x	x	DM-4	DL-3
NEU-TRI E	x	x	NV-2	NT-1
HI-TRI SMG	x	—	NV-2	—
MECTHENE MC	—	x	—	MD-1

Щелочной тестовый комплект MAXICHECK (Щелочность и pH-значение)

- Рекомендуется, в частности, использование с маслами и смазками для обработки щелочных металлов
- Измерение резервной щелочности и кислотности DOWPER, DOWPER MC, DOWPER N, NEU-TRI E и HI-TRI SMG
- Простое прямое измерение



Содержание: жесткий чехол с обивкой, содержащий комплект растворителя и инструкции по эксплуатации

- 1 x 15 мл реагент I
- 1 x 250 мл реагент II
- 1 x 125 мл реагент III дозированный
- 1 x 250 мл реагент III в многоразовой бутылке
- 2 логарифмические линейки щелочные

Пожалуйста, заказывайте этот товар,
а также все упаковки с запасным блоком у
Вашего поставщика системы SAFE-TAINER.



Упаковка с запасным блоком I для Щелочного тестового комплекта MAXICHECK

Для измерения значения pH и щелочности

Содержание:

- 1 x 15 мл реагента I
- 1 x 250 мл реагента II
- 1 x 250 мл реагента III

- 5 пипеток
- 2 присоски



Упаковка с запасным блоком II для Щелочного тестового комплекта MAXICHECK

- Для измерения значения pH
- Содержание: 1 x 15 мл реагента I
- 2 x 250 мл реагента II



Упаковка с запасным блоком III для Щелочного тестового комплекта MAXICHECK

- Для измерения щелочности
- 3 x 250 мл реагента III

Тестовый комплект MAXICHECK AA

(Кислотная акцепция)



Измерение общей кислотной акцепции DOWPER MC, DOWPER N, NEU-TRI E и MECTHENE MC

Содержание:

- твердый кейс с подкладкой, содержащий комплект растворителя и инструкцию по эксплуатации
- 1 x 100 мл раствор для титрования – соляная кислота
- 1 x 100 мл раствор для титрования – гидроксид натрия
- 1 x анализ растворителя

Пожалуйста, заказывайте этот товар,
а также все упаковки с запасными блоками у
Вашего поставщика системы SAFE-TAINER.

Упаковка с запасными блоками I для тестового комплекта MAXICHECK AA



Для тестирования с помощью соляной кислоты и гидроксида натрия

Состав:

- 4 x 100 мл раствор для титрования — соляная кислота
- 6 x 100 мл раствор для титрования — гидроксид натрия
- 5 пипеток
- 2 резиновых присоски

Упаковка с запасными блоками II для тестового комплекта MAXICHECK AA



Для тестирования с помощью соляной кислоты

Состав:

- 6 x 100 мл раствор для титрования — соляная кислота

Упаковка с запасными блоками III для тестового комплекта MAXICHECK AA



Для тестирования с помощью гидроксида натрия

Состав:

- 6 x 100 мл раствор для титрования — гидроксид натрия
- Для повторной стабилизации хлорсодержащих растворителей системы SAFE-TAINER из соображений производственной безопасности следует использовать исключительно концентраты стабилизаторов MAXISTAB. Наши специалисты с радостью помогут Вам советом по использованию и дозировке.

Пожалуйста, заказывайте этот товар,
а также все упаковки с запасными блоками у
Вашего поставщика системы SAFE-TAINER.

Концентраты стабилизатора MAXISTAB представлены в различных упаковках. При заказе укажите предпочтительный тип упаковки.



Банка объемом 1 л

MAXISTAB DJ-1N

Для увеличения уровня кислотной ацепции DOWPER MC концентрат представлен в объемах:

- Банка 1 л
- 6 банок 1 л
- Банка 10 л



6 банок 1 л

MAXISTAB DK-2N

Для увеличения щелочного резерва и pH-значения DOWPER и DOWPER MC концентрат представлен в объемах:

- Банка 1 л
- 6 банок 1 л
- Банка 10 л



Банка 10 л

MAXISTAB DL-3

Для увеличения уровня кислотной акцепции DOWPER N концентрат представлен в объемах:

- Банка 1 л
- 6 банок 1 л

MAXISTAB DM-4/ MAXISTAB DM-4N

Для увеличения щелочного резерва и pH-значения DOWPER N (MAXISTAB DM-4N в специальных случаях также для DOWPER MC) концентрат представлен в объемах:

- Банка 1 л
- 6 банок 1 л

MAXISTAB NT-1

Для увеличения уровня кислотной акцепции NEU TRI-E концентрат представлен в объемах:

- Банка 1 л
- 6 банок 1 л
- Банка 10 л

MAXISTAB NV-2

Для увеличения щелочного резерва и pH-значения HI-TRI SMG и NEU TRI-E концентрат представлен в объемах:

- Банка 1 л
- 6 банок 1 л
- Банка 10 л

MAXISTAB MD-1

Для увеличения уровня кислотной акцепции MECTHENE MC концентрат представлен в объемах:

- Банка 1 л
- 6 банок 1 л

Лабораторные анализы

Анализ растворителя, испытание растворимости масла и специальный анализ

Профессиональная защита Вашей очистительной установки

В большинстве случаев быстрое тестирование на месте позволит получить соответствующую информацию для повторной стабилизации. Тем не менее, в некоторых случаях причина быстрой потери стабилизации и недостаточно эффективной очистки может быть определена только с помощью комплексных лабораторных тестирований.

Из соображений безопасности продукции и в соответствии с полученным опытом рекомендуется регулярный, примерно раз в два года лабораторный анализ растворителя.

В рамках нашего спектра услуг мы предлагаем: проверку образцов растворителя и масла с лабораторными

исследованиями (Анализ растворителя/ Совместимость масла / Специальный анализ).

Наши услуги — Ваши преимущества

- Анализ в современной научно-исследовательской лаборатории Dow Europe GmbH, Хорген / Швейцария
- Различные инновационные аналитические методы
- Подробный отчет о результатах по факсу, электронной почте или по почте; в случаях, когда это уместно, с рекомендациями по решению проблемы или способами эксплуатации растворителя
- Тесное сотрудничество с ведущими производителями систем очистки и смазочных материалов в Европе



Пожалуйста, заказывайте лабораторные анализы у Вашего поставщика системы SAFE-TAINER.

Анализ растворителя

- Определение важных факторов качества растворителя (например, содержание воды, особенности стабилизатора, общая акцепция кислоты, побочные продукты, продукты разложения)
- Измерение величины pH

Содержание: пробоотборная бутылка 1 x 250 мл

1 форма заявки

1 предварительно адресованная транспортировочная упаковка

товаросопроводительные документы

Испытания на совместимость масла

- Прогноз того, как загрязняющие вещества (такие, как масла, смазывающе-охлаждающие жидкости и т.д.) вступают в реакцию с системой растворителя или стабилизатора в реальных условиях эксплуатации

Содержание:

- пробоотборная бутылка 1 x 250 мл
- 1 форма заявки
- 1 предварительно адресованная транспортировочная упаковка
- товаросопроводительные документы

Специальный анализ

Расширенный анализ используемого растворителя или масла и специализированное обследование после обсуждения с заказчиком.

Содержание:

- пробоотборная бутылка 1 x 500 мл
- 1 форма заявки
- 1 предварительно адресованная транспортировочная упаковка
- товаросопроводительные документы

Тренинг по обращению с растворителями

SAFECHEM Europe GmbH предлагает Вам и Вашим сотрудникам всесторонний тренинг по обращению с растворителями для безопасного и ответственного обращения с ХГС.

Темы и содержание данного курса:

- Хлорированные растворители
- Безопасное обращение с ХГС
- Защита оборудования и техническое обслуживание растворителя: выведение растворителя на очистной машине, эксплуатация растворителя с помощью тестовых наборов MAXICHECK
- Использование концентратов стабилизатора MAXISTAB для обеспечения качества и защиты оборудования
- Мониторинг щелочности, pH и акцепции кислоты
- Обращение с системой SAFE-TAINER
- Тренинг по обращению с растворителями происходит непосредственно на производстве.

Отделы технического обслуживания ЭКОЛАЙН-ТЕХНО, SAFECHEM и Dow предоставляют консультации по всем вопросам, связанным с использованием хлорированных растворителей, от практики обращения до оптимизации процесса очистки или применения новых растворителей и моющих растворов.

Стоимость наших услуг по химической и технической консультации зависит от масштабов и характера предоставляемой помощи.

Вы можете заказать фирменные принадлежности для системы SAFE-TAINER непосредственно в компании Эколайн-техно. Для получения более подробной информации смотрите

ЭКОЛАЙН-ТЕХНО

Примечание: Информация и данные, содержащиеся в настоящем документе, не являются торговой спецификацией. Свойства продукта могут быть изменены без предварительного уведомления. Никакие обязательства, ответственности, поручительства или гарантии характеристик продукта не обеспечиваются настоящим документом. Покупатель несет ответственность за решение, подходит ли продукция Dow для использования Покупателем, и обеспечивает, чтобы рабочие места и методы утилизации Покупателя соответствовали действующим законам и установкам. НИКАКОЕ ОСВОБОЖДЕНИЕ ОТ ЛЮБЫХ ПАТЕНТОВ ИЛИ ДРУГИХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРАВ ИЛИ ПРАВ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ НЕ

ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ И НЕ ПОДРАЗУМЕВАЕТСЯ. НИКАКИХ ГАРАНТИЙ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ. ВСЕ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ ТОРГОВОЙ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНЫХ ЦЕЛЕЙ ОДНОЗНАЧНО ИСКЛЮЧЕНЫ.