Опросный лист

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | ВОПРОС | ОТВЕТ |
| 1 | Изделие, которое подлежит обработке. В ходе обсуждения проекта, возможно, нам потребуются, чертежи или эскизы:  - шестерни, корпуса  - валы, винты, гайки и пр.  - листы  - пресс-формы  - другие |  |
| 2 | Материал, из которого изготовлены Ваши изделия:  - сталь  - алюминий  - другие |  |
| 3 | Размеры изделий:  - длина/ширина/высота  - диаметр  - вес | . |
| 4 | Производительность оборудования:  - штук/час  - штук/смена  - другое |  |
| 5 | От какого загрязнения необходима очистка, отмывка  - масло, стружка  - лабораторные загрязнения  - оксидная пленка, коррозия, окалина  - консервант, ингибитор коррозии |  |
| 6 | Способ нагрева ТМС и воздуха для осушения  - электричество  - любой другой известный способ |  |
| 7 | Способ доставки изделий до установки, машины, линии |  |
| 8 | Объем, площадь под размещение машины |  |
| 9 | Необходимость защиты изделий после обработки:  - недели  - месяцы |  |
| 10 | Необходимость нанесение какого-либо покрытия  - вид  - способ |  |
| 11 | Операция, предшествующая процессу физической/термической/химической обработки:  - термическая  - механообработка  - другое |  |
| 12 | Операция, следующая за процессом физической/термической/химической обработки:  - травление  - гальванотехника  - окраска  - межоперационное хранение  - другое |  |
| 13 | Осушение изделий:  - без осушения  - обдув воздухом  - осушение горячим воздухом |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 14 | Размеры и количество обрабатываемых изделий по типам:  - наибольших  - наименьших  - средних  - количество типов изделий | 140х600 мм – 200 шт/смену,  20х20 мм – 10000 шт/смену,  40х130 мм – 6000 шт/смену.  60 типов изделий. |
| 15 | Способ подачи изделий в рабочую камеру:  - ручной  - механизированный  - автоматизированный | Ручной, механизированный |
| 16 | В настоящий момент Ваше производство использует:  - технические моющие средства  - поверхностно-активные вещества  - растворители  - смывки  - названия, марки ТМС, ПАВ, растворители, смывки | Химическое обезжиривание в горячем растворе |
| 17 | Управление процессом обработки:  - ручной  - автоматический | Ручной |